



- CNC - Stanzen
- CNC - Lasern bis 6 m
- CNC - Plasmaschneiden bis 12 m
- CNC - Brennschneiden bis 12 m
- CNC - Abkanten bis 8 m
- CNC - Profilbiegen
- CNC - Dornbiegen
- Schweißbaugruppen
- Edelstahlbearbeitung

CNC - Laserschneiden

- Trumpf L3030 mit LiftMaster
- Schneidbereich bis 25 mm Stahl, bis 30 mm Edelstahl, bis 15 mm Aluminium
- Schneiden nach CAD-Daten und Zeichnungen
- Lagermaterial: S-235; S-235 verzinkt; S-355; S-500; S-690; S-700
Verschleißfester-, Hitzebeständigerstahl
1.4301; 1.4571; 1.4016; 1.4878
Al-MG1; Al-MG3; Al-99,5; Eloxiert und RAL-9016
- Abkanten bis 50 mm

